PROTOCOLE DE NETTOYAGE-DESINFECTION EN 8 ETAPES

L'application d'un protocole complet de nettoyage-désinfection permet une rupture du microbisme entre deux bandes et diminue la pression d'infection. Il prévient donc l'expression des pathologies et favorise la maîtrise de la santé en élevage.

Etapes du nettoyage-désinfection	Intérêt technique

Etape 1 : Préparation de la salle

- **Sortie du petit matériel :** nettoyage et désinfection par immersion dans un bac d'eau chaude
- **Dépoussiérage des parties hautes** au jet plat à longue portée sans changement de buse

- Meilleur nettoyage
- Gain de temps

Etape 2 : Vidange et lavage des préfosses

- Vidange systématique des préfosses lorsque cela est possible (si besoin, fluidification du lisier)
- **Lavage.** En l'absence de caillebotis relevables ou de possibilité de les laver par le haut, la pénibilité de cette opération ne permet pas de la préconiser en systématique. Le réaliser 1 à 2 fois par an ou en cas de problèmes sanitaires
- **Conception des préfosses :** double pente et double caniveau, accès aux préfosses facilité, caillebotis relevables
- Port d'équipement de protection adapté si descente dans les préfosses
- Lavage avec un débit élevé

- Meilleur nettoyage-désinfection
- Evacuation plus rapide du lisier
- Gain de temps pour le lavage des préfosses

Etape 3 : Trempage

Réhydrate les salissures, facilite le nettoyage

- Le plus rapidement possible après la sortie des animaux
- Automatisé par rampe avec des buses à tourniquet
- **Séquentiel :** 5 minutes de trempage toutes les 15 minutes
- Durée : minimale 2 heures, optimale 12 heures
- A défaut de trempage, un détergent peut être utilisé à cette étape

- Réduction du temps de lavage
- Réduction de la pression de lavage
- Diminution de l'usure des matériaux
- Diminution de la consommation d'eau globale

Etape 4 : Lavage

Elimine la matière organique

- **Privilégier le débit :** 28 à 30 l/min
- Pression : moyenne (40 bars) ou haute (> 120 bars)
- **Matériel adapté :** taille et type de lance, type de gâchette, longueur du tuyau, pompe à poste fixe, raccord à branchement rapide
- **Conception des salles :** matériaux lisses, surfaces non usées, cloisons pleines, caillebotis fil, caillebotis relevables, nourrisseurs qui peuvent se retourner, bouchon de vidange sur les auges, pas de recoin, ni zone d'ombre,...

- **Moyenne pression (40 bars) avec buse adaptée :** limite l'usure des matériaux et la pénibilité. Avec un trempage adapté, le lavage à moyenne pression est aussi efficace avec une consommation d'eau et un temps de travail identiques à la haute pression
- Un matériel adapté limite la pénibilité
- La bonne conception des salles facilite le lavage et améliore son efficacité

BIOSECURITE

Etape 5 : Détergence

Améliore le lavage en attaquant le biofilm

- Respect de la concentration préconisée par le fabricant
- Temps de contact de 20-30 minutes minimum à 1 heure maximum
- Application en mousse
- Port des Equipements de Protection Individuelle (EPI) pour la manipulation et l'application des produits

Le détergent après lavage permet de réduire le biofilm et améliore la qualité du lavage

Etape 6 : Rinçage

Elimine les petites particules de matière organique restantes

Au jet plat à basse pression, en privilégiant un débit élevé

A la fin de cette phase, la salle doit être visuellement propre ; environ 80 % des germes sont alors éliminés

Etape 7 : Désinfection

Détruit les germes persistants

- **Utiliser un désinfectant avec triple homologation :** bactéricide, virucide, fongicide.
- Respecter la concentration et la quantité de produit nécessaires
- Appliquer sur une surface humide mais non détrempée
- Application en mousse
- **Canon mousse :** bon dosage du produit et pompage automatique du produit dans le bidon
- Port d'EPI lors de la manipulation et de l'application du produit
- Une deuxième désinfection peut être préconisée dans les élevages à haut statut sanitaire, à problèmes sanitaires récurrents ou à vide sanitaire long

- **Application en mousse :** visualisation des surfaces traitées, meilleure pénétration dans les fissures
- L'application en mousse limite l'effet de brouillard et réduit l'exposition respiratoire
- Diminution des quantités de produit avec le canon à mousse et respect des concentrations
- **Pompage automatique du produit dans le bidon** : réduction des projections et de l' exposition aux produits chimiques

Etape 8 : Vide sanitaire – séchage

Séchage rapide dès la fin de la désinfection

Soit par :

- **aérotherme :** permet un séchage rapide en 12 ou 24 heures
- un vide sanitaire de plusieurs jours permet le séchage mais il est moins rapide que par chauffage et dépendant des conditions météorologiques.

- Améliore la qualité de la désinfection
- Indispensable pour le confort des animaux entrant dans la salle
- Un vide sanitaire, même long, ne peut pas compenser un protocole de nettoyage- désinfection insuffisant.

Fréquence de nettoyage-désinfection des différents secteurs de l'élevage

Secteur de l'élevage	Fréquence de nettoyage
Maternité, nurserie, post-sevrage, pré-engraissement, engraissement	A chaque bande
Préfosses	Vidées à chaque bande Nettoyées systématiquement si accès facile, sinon 1 à 2 fois par an
Bloc saillie	A chaque bande
Gestantes	1 à 2 fois par an
Quarantaine	A chaque livraison
Couloir	Après chaque transfert d'animaux
Infirmerie	Dès qu'elle est vide et au minimum 4 fois par an
Local et quai d'embarquement	Après chaque départ
Aire et bac d'équarrissage	Après chaque enlèvement ou au minimum 2 fois par an